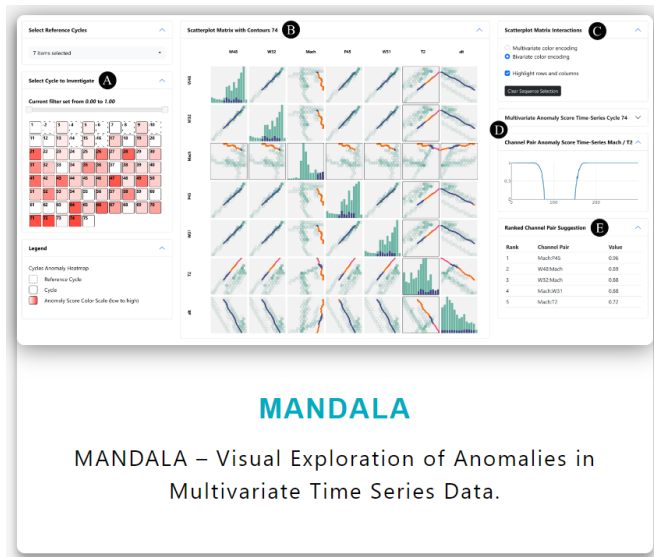


Erarbeitete Tools für weitere Projekte werden zur Verfügung gestellt

Tool-Lizenzen (MANDALA, VEEDASZ, CONMON)



MANDALA Visual Exploration Tool

<https://demo.pro2future.at/mandala.html>

Methoden und Softwareteile können integriert und weiter entwickelt werden

Patente können lizenziert werden

(19) österreichisches patentamt (10) AT 524053 A4 2022-02-15

(12) Österreichische Patentanmeldung

(21) Anmeldenummer: A 23/2021 (51) Int. Cl.: B29C 48/92 (2019.01)
 (22) Anmeldetag: 01.02.2021 B29C 45/76 (2006.01)
 (43) Veröffentlicht am: 15.02.2022

(56) Entgegenhaltungen:
 JP H05308721 A
 EP 03080559 A1
 EP 1020279 A1

(71) Patentanmelder:
 Pro2Future GmbH
 4040 Linz (AT)

(72) Erfinder:
 Brillinger Markus Dipl.-Ing. Dr.
 8020 Graz (AT)
 Löw-Sasel Bernhard Mag.
 4320 Perg (AT)
 Precht Maximilian Dipl.-Ing.
 4484 Kronsdorf (AT)
 Roland Wolfgang Dr.
 4113 St. Martin im Mühlkreis (AT)

(74) Vertreter:
 Peham Alois Dipl.-Ing.
 1210 Wien (AT)

(54) Verfahren zur Bestimmung der mechanisch eingebrachten Leistung in Extrudern

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Bestimmung der mechanisch eingebrachten Leistung in einem Extruder, welcher eine angetriebene Extruderschnecke (1) und einen dieselbe umgebenden Zylindermantel (2) umfasst, wobei zumindest ein an einem Messpunkt an der Außenseite des Zylindermantels (2) angebrachtes Reflexionselement (3) mittels Laserelement (4) angestrahlt wird und aus dem reflektierten Laserstrahl (5) die Verdrehung des Zylindermantels (2) am Messpunkt bestimmt und daraus die in das Extrudat eingebrachte Leistung ermittelt wird. Der Verlauf der durch die Reibung eingebrachten Leistung über die Schneckenlänge ist eine wichtige Prozessgröße für die Optimierung des Extrusionsprozesses und der Anlagen.

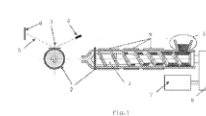


Fig. 1

AT 524053 A4 2022-02-15

METHOD FOR DETERMINING THE MECHANICAL POWER IN EXTRUDERS (2022)

<https://worldwide.espacenet.com/publicationDetails/originalDocument?CC=AT&NR=524053A4&FT=D>